



Allbond Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

- ▶ Buchsen- und Lagerkleber
- ▶ Schraubensicherung hoch- und mittelfest
- ▶ Rohrdicht



Schraubensicherung



Allbond Schraubensicherung hochfest

Anaerober Klebstoff

zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindeeinsätzen und Gewindestopfen, welche normalerweise nicht mehr gelöst werden müssen. Entspricht den Anforderungen für den trinkwassernahen Bereich. Besonders geeignet für stark beanspruchte Schraubenverbindungen. Ausgezeichnete Medien- und Wärmebeständigkeit. Verhindert ein Lösen z. B. durch Vibrationen und Stoßbelastungen. Demontierbar nur nach Erwärmen auf über +300° C.



10 ml Art.-Nr. 261 100 110

30 ml Art.-Nr. 261 100 130

Technische Daten

Basis	Dimethacrylsäureester
Temperatur	beständig von -55° C bis +150° C
Handfestigkeit	nach 10 bis 20 Minuten
Funktionsfestigkeit	nach 1 bis 3 Stunden
Endfestigkeit	nach 5 bis 10 Stunden
Gewindedurchmesser	max. M 20
Spaltüberbrückung	max. 0,15 mm
Farbe	grün/floureszierend
Dichte	1,1 g/cm ³
Viskosität	400 - 600 mPas
Losbrechmoment	28 bis 30 Nm
Druckscherfestigkeit	15 bis 20 N/mm ²
Flammpunkt	> 100° C
Haltbarkeit	12 Monate bei Raumtemperatur

Gemessen bei +25° C



Allbond Schraubensicherung mittelfest

Anaerober Klebstoff

zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindeeinsätzen und Gewindestopfen, welche mit normalem Werkzeug wieder demontiert werden können. Entspricht den Anforderungen für den trinkwassernahen Bereich. DVGW-geprüft. Anwendung auch an rostfreiem Stahl und passivierten Oberflächen. Ausgezeichnete Medien- und Wärmebeständigkeit. Verhindert ein Lösen z. B. durch Vibrationen und Stoßbelastungen.

Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI '86/96. Der dauerhafte Kontakt der ALLBOND Schraubensicherung mittelfest in kupferhaltigen Verbindungen, die mit Wasser von mehr als +40° C in Kontakt kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.



10 ml Art.-Nr. 261 100 210

30 ml Art.-Nr. 261 100 230

Technische Daten

Basis	Dimethacrylsäureester
Temperatur	beständig von -55° C bis +150° C
Handfestigkeit	nach 5 bis 15 Minuten
Funktionsfestigkeit	nach 0,5 bis 1 Stunde
Endfestigkeit	nach 1 bis 3 Stunden
Gewindedurchmesser	max. M 36
Spaltüberbrückung	max. 0,25 mm
Farbe	blau/floureszierend
Dichte	1,12 g/cm ³
Viskosität (Brookfield RVT)	5000 - 7000 mPas Spindel U/min: 1/20 1500 - 2500 mPas Spindel U/min: 3/20
Losbrechmoment*	ca. 21 Nm (nach DIN 54454)
Weiterdrehmoment*	ca. 10 Nm
Druckscherfestigkeit*	8 bis 12 N/mm ² (nach DIN 54452)
Flammpunkt	> 100° C
Haltbarkeit	12 Monate bei Raumtemperatur

*Gemessen bei +25° C an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verz. - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

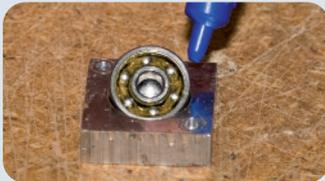
Buchsen- und Lagerkleber



Allbond Buchsen- und Lagerkleber hochfest Anaerober Klebstoff

Schnell aushärtender, wärmebeständiger Kleber zum Befestigen von zylindrischen Fügeverbindungen (z. B. Lagern und Buchsen) mit hoher Beständigkeit gegen Säuren, Laugen usw. Befestigen von Zylinderlaufbuchsen in Motorblöcken. Auch zur Lagerbefestigung in Wärmeöfen geeignet. Entspricht den Anforderungen für den trinkwassernahen Bereich.

Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI '86/96.



10 ml Art.-Nr. 261 100 410

30 ml Art.-Nr. 261 100 430

Technische Daten

Basis	Dimethacrylsäureester
Temperatur	beständig von -55° C bis +175° C
Handfestigkeit	nach 2 bis 6 Minuten
Funktionsfestigkeit	nach 0,5 bis 1 Stunde
Endfestigkeit	nach 2 bis 4 Stunden
Gewindedurchmesser	max. M 20
Spaltüberbrückung	max. 0,15 mm
Farbe	grün/floreszierend
Dichte	1,1 g/cm ³
Viskosität (Brookfield RVT)	450 - 650 mPas Spindel U/min: 2/20
Losbrechmoment*	> 30 Nm (nach DIN 54454)
Weiterdrehmoment*	> 50 Nm
Druckscherfestigkeit*	> 25 N/mm ² (nach DIN 54452)
Flammpunkt	> 100° C
Haltbarkeit	12 Monate bei Raumtemperatur

*Gemessen bei +25° C an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verz. - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Rohrdicht



Allbond Rohrdicht mittelfest Anaerober Dichtstoff

dichtet alle metallischen Rohrverbindungen und Fittings mit konischen/zylindrischen Gewinden gegen die meisten industriellen Flüssigkeiten und Gase ab. Ersetzt Dichtbänder oder Hanf. Fest angezogene Verschraubungen sind sofort dicht gegen Drücke bis 5 bar. Aushärtung erfolgt auch bei tiefen Temperaturen (> 0° C). Entspricht den Anforderungen für den trinkwassernahen Bereich. DVGW-geprüft.

Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI '86/96. Der dauerhafte Kontakt von Allbond Rohrdicht mittelfest in kupferhaltigen Verbindungen, die mit Wasser von mehr als +40° C in Kontakt kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.



50 ml Art.-Nr. 261 100 550

Technische Daten

Basis	Dimethacrylsäureester
Temperatur	beständig von -55° C bis +150° C
Handfestigkeit	nach 15 bis 30 Minuten
Funktionsfestigkeit	nach 1 bis 3 Stunden
Endfestigkeit	nach 3 bis 6 Stunden
Gewindedurchmesser	max. R 3" (M 80)
Spaltüberbrückung	max. 0,5 mm
Farbe	gelb/floreszierend
Dichte	1,05 g/cm ³
Viskosität (Brookfield RVT)	60000 - 80000 mPas Spindel U/min: 6/2,5 20000 - 30000 mPas Spindel U/min: 6/20
Losbrechmoment*	15 bis 20 Nm (nach DIN 54454)
Weiterdrehmoment*	10 bis 15 Nm
Druckscherfestigkeit*	6 bis 13 N/mm ² (nach DIN 54452)
Flammpunkt	> 100° C
Haltbarkeit	12 Monate bei Raumtemperatur

*Gemessen bei +25° C an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verz. - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Verkaufsdisplay

Inhalt Display:

- 3 x Schraubensicherung hochfest 10 ml
- 2 x Schraubensicherung hochfest 30 ml
- 6 x Schraubensicherung mittelfest 10 ml
- 2 x Schraubensicherung mittelfest 30 ml
- 3 x Buchsen- und Lagerkleber 10 ml
- 2 x Buchsen- und Lagerkleber 30 ml
- 3 x Rohrdicht 50 ml

Art.-Nr. 261 100 91



beko GmbH

Rappenfeldstr. 5
DE-86653 Monheim
T +49 (0) 90 91/ 90 898 - 0
F +49 (0) 90 91/ 90 898 - 29
e-mail: info@beko-group.com
Internet: www.beko-group.com

bk Handel GmbH

Fürstenallee 1 · AT-5020 Salzburg

beko Group AG

Agathafeld 22 · CH-9512 Rossrüti

Online-Katalog:



Ihr autorisierter beko-Fachhändler: