

Diamanttrennscheibe

DT 600 KMS SUPRA



Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung Kurzzahn

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□

Produktnutzen

Hohe Schnittgeschwindigkeit durch Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mittelharten bis weichen Klinker - Dank Sandwichkern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Anwendung

Klinker mittelhart ●

Klinker hart ○

Einsatzbereich

► Klinker- und Ziegelwerke

| Durchmesser x Bohrung in mm | Vmax m/s | Zulässige U/min | Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|--------------------------------|----------|--------------------|---|----------------------------|--------------------|
| 350 / 25,4 | 100 m/s | 5500 1/min | 38 / 24 / 3 / 15 | 1 | 360950 |
| 450 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 4300 1/min | 50 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360949 |
| 500 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 3900 1/min | 56 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360951 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

