

P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM

HOCHENTWICKELTER BAU- UND MONTAGEDICHTSTOFF FÜR GEBÄUDE UND KONSTRUKTIONEN

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- blasenfreie Aushärtung
- leicht zu verarbeiten
- auch für breitere Fugen geeignet
- dauerelastisch
- hohe mechanische Festigkeit
- schrumpffrei
- perfekte Haftung ohne Grundierung auf den meisten, selbst feuchten, Untergründen

ANWENDUNGSBEREICHE

P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM wurde speziell als universell einsetzbarer Dichtstoff für die Abdichtung von Bauwerks- und Dehnungsfugen sowie für Bodenfugen entwickelt und ist auch für Anwendungen in Dachaufbauten geeignet.

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG

P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM ist ein anwenderfreundlicher, schnell aushärtender, hochleistungsfähiger und langlebiger 1-Komponenten-Polyurethan-Dichtstoff der neuesten Generation mit besonders geringem MDI-Gehalt. P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM bildet während des Aushärtungsprozesses keine Blasen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Eine richtig dimensionierte Fuge ist in der Lage, Bewegungen der angrenzenden Baumaterialien zu absorbieren. Die Fugentiefe sollte immer im richtigen Verhältnis zur Fugenbreite stehen. Als Faustregel gilt bei Fugenbreiten bis 10 mm ein Verhältnis von Fugenbreite zu Fugentiefe von 1:1, wobei eine Mindesttiefe und -breite von 5 mm zu berücksichtigen sind. Bei einer Fugenbreite von mehr als 10 mm ist als Fugentiefe die Fugenbreite geteilt durch 3 plus 6 mm zu berücksichtigen. Farbveränderungen können aufgrund unterschiedlichster Faktoren auftreten und sind nicht nur auf solche Gegebenheiten, wie hohe Temperaturen, UV-Strahlung, Chemikalieneinwirkung (insbesondere beim Farbton weiß), beschränkt. Eine solche Farbveränderung wirkt sich jedoch weder negativ auf



die technische Leistung noch auf die Haltbarkeit des Produkts aus.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, trocken und frei von Schmutz, Staub, Fett, Öl und anderen Fremdstoffen sein. Bei Bedarf Fugenränder mit Selbstklebeband abdecken. Bei nicht saugenden Untergründen sollte die Reinigung mit Bostik Supergrip 5001 HR auf einem sauberen und fuselfreien Tuch erfolgen. Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z. B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden. Stark saugende Untergründe mit Bostik Primer Supergrip 5075 grundieren.

VERARBEITUNG

P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM mit Druck auf die Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Fugen müssen vollständig ohne Lufteinschlüsse gefüllt werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen. Oberfläche sofort mit angefeuchtetem Spachtel, Glättholz, Fugeisen o. ä. glätten. Klebeband danach sofort abziehen. Zum glätten Bostik Glättmittel (keine Spülmittelkonzentrate) verwenden. Einsatz dabei so gering wie möglich halten, um Verfärbungen angrenzender Baustoffe zu vermeiden.

ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN

- Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe
- Nicht geeignet in Kombination mit Chloriden (Pools, Schwimmbecken)
- Wird weißer Dichtstoff ultravioletten Strahlen ausgesetzt, können an der Oberfläche leichte Vergilbungen auftreten.

REINIGUNG

Im unabgebundenen Zustand kann der Dichtstoff mit Bostik Niboclean Pro Reinigungstüchern entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch entfernbar.

BESONDERER HINWEIS

Bostik P795 SEAL'N'FLEX PREMIUM ist anstrichverträglich. Bei synthetischen Farben kann sich die Trocknung verzögern. Es empfiehlt sich, vor der Anwendung die Kompatibilität mit der betreffenden Farbe zu testen. Stand der Technik, sollen elastische Dichtstoffe deren Dehnvermögen höher als die des Beschichtungsstoffes ist, nicht überstrichen werden. Da es zur Rissbildung im Anstrich kommen wird.

FARBEN:

weiss, schwarz, betongrau, beige

LAGERUNG:

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 15 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

LIEFERFORM

600 ml Schlauchbeutel

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 02.21

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Polyurethan
Hautbildung	90 Minuten
Viskosität	standfest, pastös
Spez. Gewicht	ca. 1,3 g/cm ³
Zugfestigkeit	0,72 N/mm ²
Aushärtungszeit (+ 23 °C)	3 mm/24 Stunden
Bruchdehnung	> 500 %
Standvermögen	0 mm
Zulässige Fugenbewegung	25 %
Temperaturbeständigkeit	ca. - 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)
Offene Zeit (+ 23 °C/50 % rel. LF)	ca. 5 - 10 min.



ZERTIFIZIERUNGEN

- F-EXT-INT-CC 25HM
- PW-EXT-INT-CC 25HM
- ISEGA
- A+ Französische VOC-Verordnung
- Entspricht den Anforderungen der NFP 85-610

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de