

Hochtemperatursilicon

HOCHTEMPERATURSILICON – ACETAT-SYSTEM

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Acetat-System

ANWENDUNGSBEREICH:

HOCHTEMPERATURSILICON eignet sich für Anschluss- und Dehnungsfugen im Innen- und Aussenbereich

- speziell für Verfugungen im Hochtemperaturbereich
- im Heizungsbau, Lüftungsbau, im Apparatebau und in der Automobilindustrie
- Industrie, Handwerk und Hobby

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG:

HOCHTEMPERATURSILICON ist speziell für hohe Temperaturen bis + 250 °C entwickelt, vulkanisiert durch Einfluss von Luftfeuchtigkeit zu einem außerordentlich beständigen, geruchlosen und elastischen Material und ist normal entflammbar nach DIN 4102, Teil 1.

FUGENMASSE , HINTERFÜLLUNG:

Bei Fugenbreiten von 5 - 10 mm soll der Fugenquerschnitt quadratisch sein. Fugenbreiten von 10 - 20 mm erfordern eine Mindesttiefe von 10 mm. Bei Fugen über 20 mm Breite soll die Fugentiefe die Hälfte der Fugenbreite betragen. Die Fugen müssen mit einem geeigneten Schaumstoffband vorgefüllt werden.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN:

Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, trocken und frei von Schmutz, Staub und Fremdstoffen sein. Öl- und Fettrückstände sind zu entfernen. Geeignete Reinigungsmittel BOSTIK Solvent 250 oder BOSTIK Solvent 300. Fugenränder mit Selbstklebeband abdecken.

VERARBEITUNG:

HOCHTEMPERATURSILICON mit Druck auf die Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Die Fugen müssen vollständig und ohne Lufteinschlüsse gefüllt werden. Oberfläche anschließend sofort mit einem angefeuchteten Spachtel, Fugeisen oder anderem geeigneten Werkzeug (spülmittelhaltiges Wasser, ca. 1-2%ig) glätten, Klebeband abziehen. Angebrochene Kartuschen möglichst bald verbrauchen.



REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit BOSTIK Solvent 250 oder BOSTIK Solvent 300 entfernen. Im abgeordneten Zustand ist HOCHTEMPERATURSILICON nur noch mechanisch zu entfernen.

BESONDERE HINWEISE:

Bei einigen Metallen, z. B. Blei, Eisen, Stahl, Kupfer, besteht durch Einwirkung von Essigsäure Korrosionsgefahr. Es sind geeignete Schutzmaßnahmen zu treffen.

VERBRAUCH:

Bei 10 x 10 mm Fugenquerschnitt reicht die Kartusche für ca. 3 lfdm. Der Verbrauch lässt sich durch Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = cm² pro lfdm. Fuge errechnen.

LIEFERGEBINDE:

rot 20 x 300 ml Kartusche

Weitere Auskünfte gibt unser Sicherheitsdatenblatt.



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silikonkautschuk, einkomponentig
Härtungssystem	Sauer - Acetat
Standvermögen	standfest < 2 mm
Spez. Gewicht	ca. 1,08 g/cm ³
Hautbildungszeit (+ 23 °C/50 % rel. LF.)	ca. 12 Minuten
SHORE A-Härte	ca. 28
Volumenänderung	ca. - 3 %
Dehn- und Spannungswert bei 100 %	ca. 0,8 N/mm ²
Maximale Bewegungsaufnahme in der Praxis	ca. 25 %
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 250 °C (nach Vulkanisation); kurzzeitig auch über + 300 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Untergrundtemperatur)
Lagerfähigkeit	12 Monate bei trockener, kühler Lagerung

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 02.16

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels

Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de